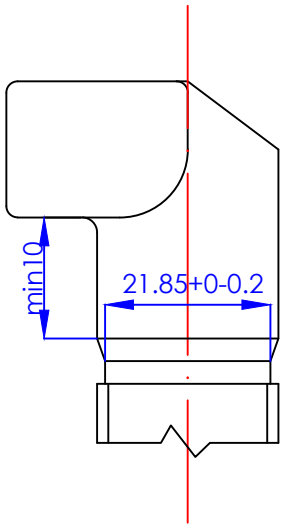
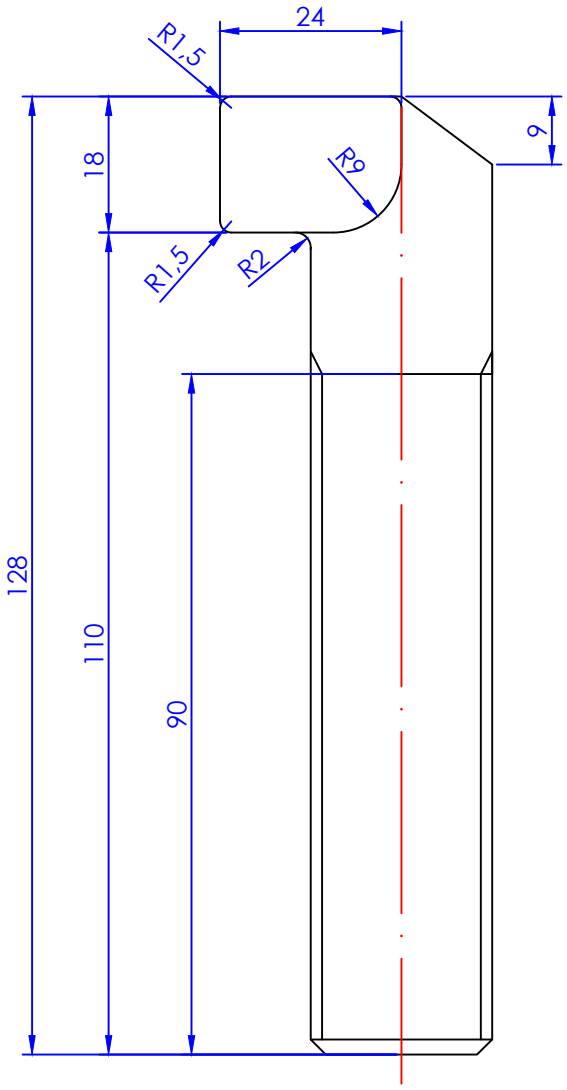
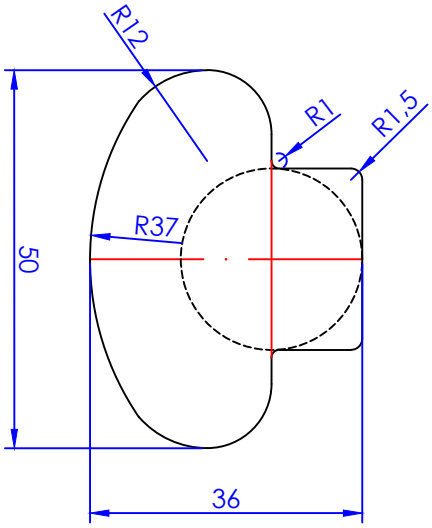
PREREZ 2



PREREZ 1



TLORIS



Tehnične zahteve za proizvodnjo in kontrolo kvalitete:

1. Proizvodnja skladna s proizvajalčevo tehnično specifikacijo, ki se priloži na zahtevo naročnika
2. Razred trdnosti vijaka 8.8 skladno s standardom EN ISO 898-1:2013
3. Surovec materiala skladno z razredom trdnosti navedenim v točki 2
4. Razred natančnosti izdelave »C« skladno s standardom EN ISO 4759-1:2004
5. Srednji razred natančnosti izdelave navoja 6g po standardu ISO 965-2:2001
6. Glava vijaka vsebuje vtisnjene oznake: znak proizvajalca, razred trdnosti vijaka, zadnji dve številki letnice proizvodnje in ' varnostni znak
7. Površinske razpoke na vijakih skladno s EN ISO 26157-1:1998
8. Ostale zahteve in kontrole po standardu ISO 8992:1996

Tehnična dokumentacija KATALOG JEKLENEGA PODPORJA	Izdelal:	mag Janez Mayer, univ.dipl.inž.	
	Risal:	mag. Janez Mayer, univ.dipl.inž.	
	Dopolnil	Tomaž Lesnjak, univ.dipl.inž.	
Priloga: VIJAK M24X100 ZA VIJAČNE OBJEMKE	Odobril	Gregor Uranjek, univ.dipl.inž.	
	Postavka: 642161 (KPL z matico)		
PREMOGOVNIK VELENJE RUDARSKA PRIPRAVA DELA			

Št. projekta:	Datum:	Merilo:	Št. priloge:
	Oktober 2023	1:1	06